

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Elektrolyt Speed: (C201003 - 1 ltr.)



- zum Reinigen von **MATTEN** Blechen
- alle Schweißnähte werden gereinigt
- es entsteht **KEIN** Glanz

Elektrolyt Spezial: (C102003 - 1 ltr.)



- zum Reinigen von geschliffenen Blechen oder Profilen
- Schweißnähte werden gereinigt
- es entsteht ein **LEICHTER** Glanz

Elektrolyt Polier: (C011003 - 1 ltr.)



- Anwendung Hochglanzpolieren geht nur mit DC und somit werden die Geräte **CRG900ID/CRG1600 oder CRG2500** benötigt.
(besitzt zusätzliche Potiregelung für perfekte Abstimmung)
WICHTIG: Programm Polieren wählen
möglich mit Elektrolyt Spezial oder bei extremen Hochglanz das Elektrolyt Polier verwenden