



Siemensstrasse 9
D-89331 Burgau
Tel.: 08222 41388 -0

office@conzelmann-gmbh.de

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:
we declare under our sole responsibility that the product:
nous déclarons sous notre seule responsabilité que le produit:

Produkt: Autogen Schlauchgarnitur
product: Autogen hose set
le produit Jeu de durites oxycarburant

auf das sich die Erklärung bezieht, mit den jeweiligen Normen übereinstimmt.
Diese entnehmen Sie den beiliegenden Erklärungen der Einzelprodukte im Anhang.

to which the declaration refers conforms to the relevant standards.
These can be found in the enclosed explanations of the individual products in the appendix.

auquel se réfère la déclaration est conforme aux normes applicables.
Ceux-ci peuvent être trouvés dans les explications ci-jointes des produits individuels dans l'annexe.

A blue ink signature of Jürgen Conzelmann.

Signatur
Jürgen Conzelmann
Manager



Date: 10.12.2024

GOX

Schweißen/Gas - 20 bar - blau - ISO 3821 [EN 559]



SPEZIFIKATIONEN

Anwendung	Flexibler Schlauch für den Transport von Sauerstoff. Zum Schweißen und Schneiden, zum Bogenschweißen unter Schutzgas und für ähnliche Verfahren - nicht geeignet für LPG, MPS und CNG.
Norm/Zulassung	ISO 3821:2019 [vormals EN 559:2003].
Temperaturbereich	-30°C / +70°C.
Sicherheitsfaktor	3 : 1
Seele	EPDM, schwarz, glatt.
Einlage	Textil gekordelt.
Decke	EPDM, blau, glatt mit Längsrillen, DN >12 glatt.
Kennzeichnung	fortlaufend Inkjet, schwarze Schrift: "SEMPERIT [S] GOX ISO 3821 [EN 559] PN 2 MPa [20 bar] ID x OD -30°C YYYY MADE IN EU //////////////".
Hinweis	Glatte Decke auf Anfrage erhältlich. Auch in 40 m Längen erhältlich.

TECHNISCHE DETAILS

Artikelnummer	Innen-Ø		Wanddicke	Außen-Ø	Betriebsdruck [max.]	Einlagenzahl	Biegeradius [min.]	Gewicht ca.	Rollenlänge [max.]
	mm	Zoll	mm	mm	bar		mm	kg/m	m
68402 0435	4,0		3,5	11,0	20	2	40	0,11	50
68402 0535	5,0	3/16	3,5	12,0	20	2	40	0,13	50
68402 0630	6,3		3,0	12,3	20	2	40	0,12	50
68402 0635	6,3	1/4	3,5	13,3	20	2	40	0,15	50
68402 0650	6,3	1/4	5,0	16,3	20	2	40	0,24	50
68402 0830	8,0		3,0	14,0	20	2	40	0,14	50
68402 0835	8,0	5/16	3,5	15,0	20	2	40	0,18	50
68402 0930	9,0	0	3,0	15,0	20	2	45	0,16	50
68402 0935	9,0		3,5	16,0	20	2	45	0,19	50
68402 0955	9,0		5,5	20,0	20	2	45	0,36	50
68402 1030	10,0		3,0	16,0	20	2	50	0,17	50
68402 1035	10,0	3/8	3,5	17,0	20	2	50	0,21	50
68402 1250	12,5	1/2	5,0	22,5	20	2	65	0,40	50
68402 1650	16,0	5/8	5,0	26,0	20	2	80	0,48	50
68402 2055	20,0		5,5	31,0	20	2	100	0,63	50
68402 2550	25,0	1	5,0	35,0	20	2	125	0,70	50

GAC

Schweißen/Gas - 20 bar - rot - ISO 3821 [EN 559]



SPEZIFIKATIONEN

Anwendung	Flexibler Schlauch für den Transport von Acetylen. Zum Schweißen und Schneiden, zum Bogenschweißen unter Schutzgas und für ähnliche Verfahren. Auch geeignet für Leuchtgas, Kohlendioxid, Argon, Stickstoff zum Schweißen und Schneiden - nicht geeignet für LPG, MPS und CNG.
Norm/Zulassung	ISO 3821:2019 (vormals EN 559:2003).
Temperaturbereich	-30°C / +70°C.
Sicherheitsfaktor	3 : 1
Seele	EPDM, schwarz, glatt.
Einlage	Textil gekordelt.
Decke	EPDM, rot, glatt mit Längsrillen, DN >12 glatt.
Kennzeichnung	fortlaufend Inkjet, schwarze Schrift: "SEMPERIT [S] GAC ISO 3821 [EN 559] PN 2 MPa [20 bar] ID x OD -30°C YYYY MADE IN EU //////////////".
Hinweis	Glatte Decke auf Anfrage erhältlich. Auch in 40 m Längen erhältlich.

TECHNISCHE DETAILS

Artikelnummer	Innen-Ø		Wanddicke	Außen-Ø	Betriebsdruck (max.)	Einlagenzahl	Biegeradius (min.)	Gewicht ca.	Rollenlänge (max.)
	mm	Zoll	mm	mm	bar		mm	kg/m	m
68400 0435	4,0		3,5	11,0	20	2	40	0,11	50
68400 0535	5,0	3/16	3,5	12,0	20	2	40	0,15	50
68400 0630	6,3		3,0	12,3	20	2	40	0,12	50
68400 0635	6,3	1/4	3,5	13,3	20	2	40	0,15	50
68400 0830	8,0		3,0	14,0	20	2	40	0,14	50
68400 0835	8,0	5/16	3,5	15,0	20	2	40	0,18	50
68400 0930	9,0		3,0	15,0	20	2	45	0,16	50
68400 0935	9,0		3,5	16,0	20	2	45	0,19	50
68400 1030	10,0		3,0	16,0	20	2	50	0,17	50
68400 1035	10,0	3/8	3,5	17,0	20	2	50	0,21	50
68400 1250	12,5	1/2	5,0	22,5	20	2	65	0,40	50
68400 1650	16,0	5/8	5,0	26,0	20	2	80	0,47	50
68400 2050	20,0		5,0	30,0	20	2	100	0,58	50
68400 2550	25,0	1	5,0	35,0	20	2	125	0,70	50

GWPB

Welding/Gas - 20 bar - orange - ISO 3821 [EN 559]



SPECIFICATIONS

Application	A flexible hose for transporting liquid gas (LPG), for CNG, methylacetylene and propandiene mixes (MPS). For welding and cutting.
Standard/Approval	ISO 3821:2019 (formerly EN 559:2003).
Temperature range	-30°C / +70°C.
Safety factor	3 : 1
Tube	NBR, black, smooth.
Reinforcement	Textile spiral.
Cover	EPDM, orange, smooth.
Marking	continuous inkjet, white letters: "SEMPERIT [S] GWPB ISO 3821 [EN 559] PN 2 MPa [20 bar] ID x OD -30°C YYYY MADE IN EU //////////////////////////////////////////////////////////////////".
Notice	ATTENTION: Not to be used in engine-driven vehicles. If a hose is needed for engine-driven vehicles please contact Semperit for recommendation. BS 3212-2:1991 available on request.

TECHNICAL DETAILS

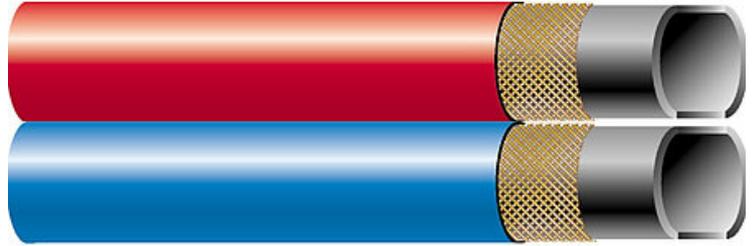
Article number	Internal-Ø		Wall width	External-Ø	Work. pressure (max.)	Number of inserts	Bending radius (min.)	Weight approx.	Coil length (max.)
	mm	inch	mm	mm	bar		mm	kg/m	m
68404 0435	4.0		3.5	11.0	20	2	40	0.12	50
68404 0535	5.0	3/16	3.5	12.0	20	2	40	0.13	50
68404 0630	6.3		3.0	12.3	20	2	40	0.11	50
68404 0635	6.3	1/4	3.5	13.3	20	2	40	0.14	50
68404 0830	8.0		3.0	14.0	20	2	40	0.13	50
68404 0835	8.0	5/16	3.5	15.0	20	2	40	0.18	50
68404 0930	9.0		3.0	15.0	20	2	45	0.15	50
68404 0935	9.0		3.5	16.0	20	2	45	0.20	50
68404 1035	10.0	3/8	3.5	17.0	20	2	50	0.21	50
68404 1250	12.5	1/2	5.0	22.5	20	2	65	0.36	50

Please note: Before using our products with new or untested media, or for applications that are not clearly indicated in the product information, written advice must be obtained from a specialist dealer or a Semperit application engineer. For safety reasons, all products must be inspected regularly for operational safety and replaced in the event of any damage (especially of the cover) or unusual signs of wear and tear. All products must be stored, handled, and maintained in accordance with all our respective instructions and DIN 7716:1982. The information in our catalogue as well as each individual datasheet is subject to change at any time without notice since we are constantly developing and improving our products and due to constant technical developments after the latest release date of the catalogue and/or individual datasheets. To always have the latest product and safety information make sure you visit our website (hoses.semperitgroup.com) regularly or contact one of our specialist dealers or a Semperit application engineer. All contracts concluded with us are exclusively subject to our general terms and conditions (available at semperitgroup.com). Additional important general information about the range, choice and safe use of our products can be found at our website (hoses.semperitgroup.com) and must be followed without exception.

Important notice: Our catalogue and any individual datasheet have been prepared with great care in order to provide you with all the information you need. The information contained therein is based on the state-of-

TWIN

Schweißen/Gas - 20 bar - rot/blau - ISO 3821 (EN 559)



SPEZIFIKATIONEN

Anwendung

Blauer Schlauch – ein flexibler Schlauch für den Transport von Sauerstoff zum Schweißen und Schneiden, zum Bogenschweißen unter Schutzgas und für ähnliche Verfahren.
 Roter Schlauch – ein flexibler Schlauch für den Transport von Acetylen zum Schweißen und Schneiden, zum Bogenschweißen unter Schutzgas und für ähnliche Verfahren. Auch geeignet für Leuchtgas, Kohlendioxid, Argon, Stickstoff zum Schweißen und Schneiden – nicht geeignet für LPG, MPS und CNG.

Norm/Zulassung

ISO 3821:2019 (vormals EN 559:2003).

Temperaturbereich

-30°C / +70°C.

Sicherheitsfaktor

3 : 1

Seele

EPDM, schwarz, glatt.

Einlage

Textil gekordelt.

Decke

EPDM, blau und rot, glatt.

Kennzeichnung

fortlaufend Inkjet auf blauem Schlauch, weiße Schrift: "SEMPERIT (S) TWIN ISO 3821 (EN 559) PN 2 MPa [20 bar] ID x OD / ID x OD -30°C YYYY MADE IN EU // // // //".

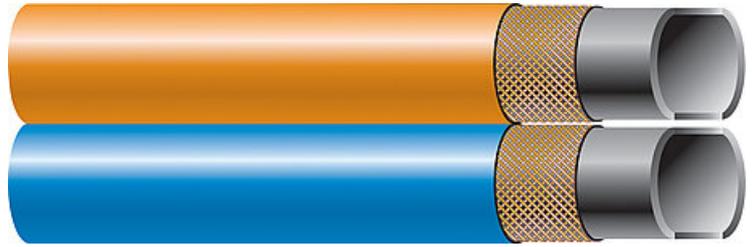
TECHNISCHE DETAILS

Artikelnummer	Innen -Ø		Wanddicke		Außen-Ø	Betriebsdruck [max.]	Einlagenzahl	Biegeradius [min.]	Gewicht ca.	Rollenlänge [max.]
	Sauerstoff [mm]	Acetylen [mm]	Sauerstoff [mm]	Acetylen [mm]	mm	bar		mm	kg/m	m
68140 0404	4,0	4,0	3,5	3,5	11,0	20	2	40	0,23	40
68140 0505	5,0	5,0	3,0	3,0	11,0	20	2	40	0,27	40
68140 0606	6,3	6,3	3,0	3,0	12,3	20	2	40	0,31	40
68140 0608	6,3	8,0	4,0	3,0	14,0	20	2	40	0,37	40
68140 0609	6,3	9,0	4,5	3,0	15,0	20	2	45	0,45	40
68140 0808	8,0	8,0	3,0	3,0	14,0	20	2	40	0,37	40
68140 0909	9,0	9,0	3,0	3,0	15,0	20	2	45	0,40	40
68140 1010	10,0	10,0	3,0	3,0	16,0	20	2	50	0,43	40

Achtung: Bitte beachten Sie, dass vor Benutzung unserer Produkte in Verbindung mit neuen bzw. nicht geprüften Medien oder für Anwendungen, die in der Produktinformation nicht ausdrücklich genannt werden, schriftliche Auskunft bei einem Fachhändler oder einem Semperit-Anwendungstechniker einzuholen ist. Alle Produkte müssen aus Sicherheitsgründen auf ihre Betriebssicherheit überprüft und im Falle von Beschädigung oder bei ungewöhnlich starken Abnutzungserscheinungen, insbesondere der Schlauchdecken, ausgetauscht werden. Sämtliche Produkte müssen laut allen unseren maßgeblichen Anweisungen sowie gemäß DIN 7716:1982 gelagert, verwendet und gewartet werden. Da wir unsere Produkte auch nach Veröffentlichung des Katalogs und/oder der einzelnen Datenblätter ständig weiterentwickeln und verbessern, sind unangekündigte Änderungen der in unserem Katalog sowie in den Datenblättern enthaltenen Informationen jederzeit möglich. Um sicherzugehen, dass Sie stets über die neuesten Produkt- und Sicherheitsinformationen verfügen, besuchen Sie bitte regelmäßig unsere Website (hoses.semperitgroup.com) oder setzen sich mit einem unserer Fachhändler oder einem Semperit-Anwendungstechniker in

TWIN-OX-PB

Schweißen/Gas - 20 bar - orange/blau - ISO 3821 [EN 559]



SPEZIFIKATIONEN

Anwendung

Blauer Schlauch – ein flexibler Schlauch für den Transport von Sauerstoff mit Luft, mit Sauerstoffgehalt > 20 %, zum Schweißen und Schneiden, zum Bogenschweißen unter Schutzgas und für ähnliche Verfahren.

Oranger Schlauch – ein flexibler Schlauch für den Transport von gasförmigem Flüssiggas [LPG] zum Schweißen und Schneiden. Auch für CNG und Methylacetylen und Propandien Gemischen [MPS] geeignet.

Norm/Zulassung

ISO 3821:2019 [vormals EN 559:2003].

Temperaturbereich

-30°C / +70°C.

Sicherheitsfaktor

3 : 1

Seele

Sauerstoff: EPDM, schwarz, glatt.
PB: SBR/NBR, schwarz, glatt.

Einlage

Textil gekordelt.

Decke

Sauerstoff: EPDM, blau, glatt.
PB: EPDM, orange, glatt.

Kennzeichnung

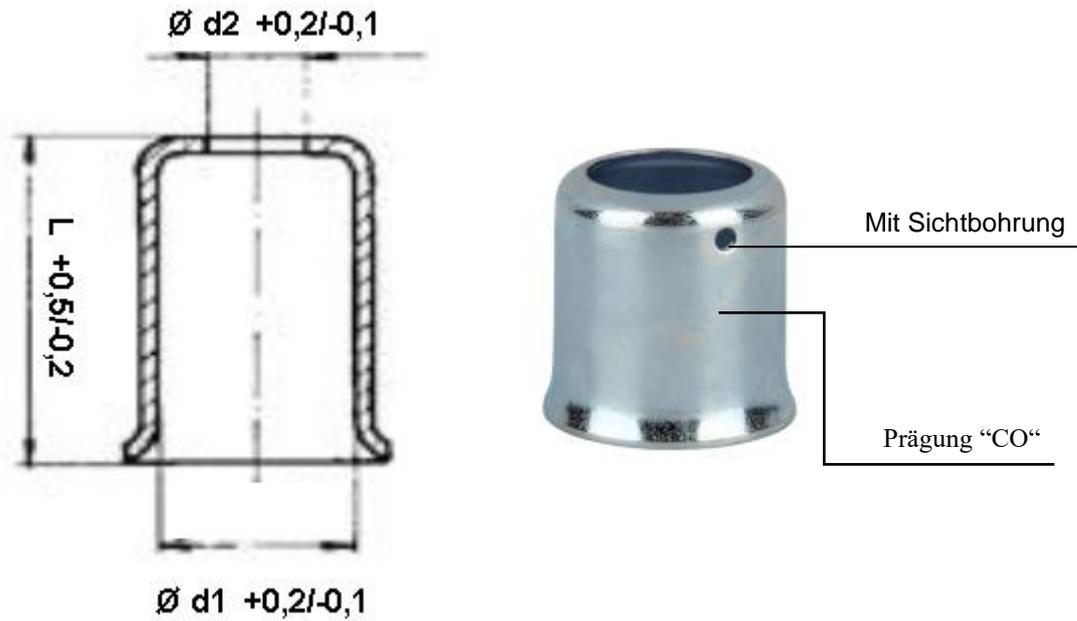
fortlaufend Inkjet auf blauem Schlauch, weiße Schrift: "SEMPERIT [S] TWIN OX-PB ISO 3821 [EN 559] PN 2 MPa [20 bar] ID x OD / ID x OD -30°C YYYY MADE IN EU //////////////////////////////////////////////////////////////////".

TECHNISCHE DETAILS

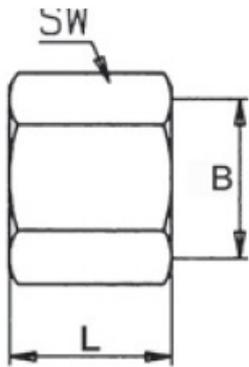
Artikelnummer	Innen-Ø		Wanddicke		Außen-Ø mm	Betriebsdruck [max.] bar	Einlagenzahl	Biegeradius [min.] mm	Gewicht ca. kg/m	Rollenlänge [max.] m
	Sauerstoff [mm]	PB [mm]	Sauerstoff [mm]	PB [mm]						
68344 0606	6,3	6,3	3,5	3,5	13,3	20	2	40	0,30	40
68344 0609	6,3	9,0	4,9	3,5	16,0	20	2	45	0,43	40
68344 0808	8,0	8,0	3,5	3,5	15,0	20	2	40	0,35	40

Achtung: Bitte beachten Sie, dass vor Benutzung unserer Produkte in Verbindung mit neuen bzw. nicht geprüften Medien oder für Anwendungen, die in der Produktinformation nicht ausdrücklich genannt werden, schriftliche Auskunft bei einem Fachhändler oder einem Semperit-Anwendungstechniker einzuholen ist. Alle Produkte müssen aus Sicherheitsgründen auf ihre Betriebssicherheit überprüft und im Falle von Beschädigung oder bei ungewöhnlich starken Abnutzungserscheinungen, insbesondere der Schlauchdecken, ausgetauscht werden. Sämtliche Produkte müssen laut allen unseren maßgeblichen Anweisungen sowie gemäß DIN 7716:1982 gelagert, verwendet und gewartet werden. Da wir unsere Produkte auch nach Veröffentlichung des Katalogs und/oder der einzelnen Datenblätter ständig weiterentwickeln und verbessern, sind unangekündigte Änderungen der in unserem Katalog sowie in den Datenblättern enthaltenen Informationen jederzeit möglich. Um sicherzugehen, dass Sie stets über die neuesten Produkt- und Sicherheitsinformationen verfügen, besuchen Sie bitte regelmäßig unsere Website (hoses.semperitgroup.com) oder setzen sich mit einem unserer Fachhändler oder einem Semperit-Anwendungstechniker in Verbindung. Für alle mit uns abgeschlossenen Verträge gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen ([abrufbar auf semperitgroup.com](https://semperitgroup.com)). Weitere wichtige allgemeine Informationen hinsichtlich Sortiment, Auswahl und sicherer Benutzung unserer Produkte, die ausnahmslos eingehalten werden müssen, finden Sie auf unsere Website (hoses.semperitgroup.com).

Wichtiger Hinweis: Unser Katalog sowie die einzelnen Datenblätter wurden mit äußerster Sorgfalt ausgearbeitet, um Ihnen sämtliche notwendige Informationen zur Verfügung zu stellen. Die darin enthaltenen Informationen beruhen auf Stand der Technik, jahrelanger Erfahrung und intensiver Erprobung. Bei Produkten mit einem diesbezüglichen Hinweis bestätigen wir darüber hinaus auch die Erfüllung der Auflagen



Schlauchhülsen Typ H / Sleeves Type H				
Material: Stahl verzinkt/ Material: steel galvanized				
Art.Nr	Bezeichnung	ID	Loch- \varnothing (mm)	Länge (mm)
Art.N°	Description	(mm)	bore- \varnothing (mm)	Length (mm)
104.161	H 10/17 CO	17	11,7	28



ÜBERWURFMÜTTERN AUS MESSING

Gewinde nach EN 560

Einsatzmöglichkeiten

geeignet für alle technischen Gase

Beschreibung

- aus Messing MS58 CuZn39PB3
- Gewinde gem. EN 560
- für alle technischen Gase
- Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +70°C

Technische Daten

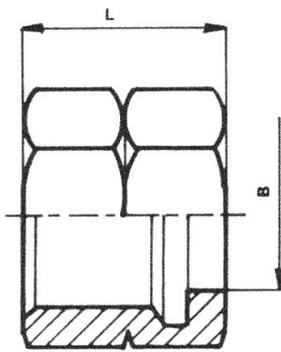
Innen- gewinde	Norm	PN [bar]	Material	Art.-Nr.
1/4" RH	EN 560 / EN 1256	60	MS58	4760/1256

RINNERT GMBH & CO. KG

Ludwig-Erhard-Str. 6 | 41564 Kaarst,
 Telefon: 02131-40300-0 | Telefax: 02131-40300-30
 E-Mail: info@rinnert.de

<http://www.rinnert.de>
 QR Code Reader und Scanner –
 finden Sie im App Store





ÜBERWURFMÜTTERN AUS MESSING

Gewinde nach EN 560

Einsatzmöglichkeiten

geeignet für alle technischen Gase

Beschreibung

- aus Messing MS58 CuZn39PB3
- Gewinde gem. EN 560
- für alle technischen Gase
- Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +70°C

Technische Daten

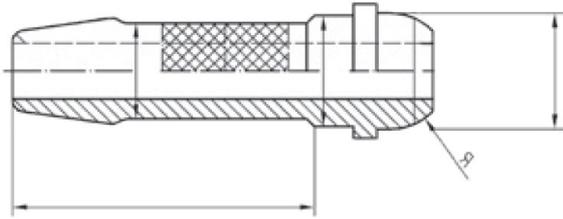
Innen- gewinde	Norm	PN [bar]	Material	Art.-Nr.
3/8" LH	EN 560 / EN 1256	60	MS58	4928/1256

RINNERT GMBH & CO. KG

Ludwig-Erhard-Str. 6 | 41564 Kaarst,
 Telefon: 02131-40300-0 | Telefax: 02131-40300-30
 E-Mail: info@rinnert.de

<http://www.rinnert.de>
 QR Code Reader und Scanner –
 finden Sie im App Store





SCHLAUCHTÜLLEN AUS MESSING gem. EN 1256

Einsatzmöglichkeiten

geeignet für alle technischen Gase

Beschreibung

- aus Messing MS58 CuZn39PB3
- Ausführung gem. EN 1256
- für alle technischen Gase
- Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +70°C

Technische Daten

für Gewinde	Schlauchanschluss	Norm	PN [bar]	Material	Art.-Nr.
1/4"	6 mm	EN 1256	60	MS58	5379
3/8"	9 mm	EN 1256	60	MS58	5384/08

RINNERT GMBH & CO. KG

Ludwig-Erhard-Str. 6 | 41564 Kaarst,
Telefon: 02131-40300-0 | Telefax: 02131-40300-30
E-Mail: info@rinnert.de

<http://www.rinnert.de>
QR Code Reader und Scanner –
finden Sie im App Store



Technische Daten Doppelschlauchklemmen

Produktgruppe **108 & 158**



1.0 Material

OETIKER Doppelschlauchklemmen werden aus verzinktem Stahl DIN 1.0338 / SAE 1008/1010 oder aus nichtrostendem, austenitischem Chrom-Nickel Stahl hergestellt. Letzteres ist eine Edelstahl-Legierung mit der Werkstoffbezeichnung DIN 1.4301 / UNS 30400.

Prozess

Doppelschlauchklemmen – Geschlossene Ausführung:
Der Herstellungsprozess dieses Klemmentyps zeichnet sich durch eine Spiralrollung und Schweissung von Flachmaterial aus. Dieses speziell hierfür entwickelte Herstellungsverfahren gewährleistet eine ununterbrochene und robuste Geometrie der Klemme.

Das flache Bandmaterial wird im Winkel von ca. 45° in eine Form eingewickelt und das entstandene spiralförmige Rohr TIG-geschweisst. Dieses wird zu einem präzisen Innen- und Aussendurchmesser gezogen, in Ringe gestanzt und entsprechend verformt. Das abschliessende Glühverfahren reduziert Materialspannungen, um gleichmässige mechanische Eigenschaften des Materials zu erhalten.

Doppelschlauchklemmen – Offene Ausführung:

Der Herstellungsprozess dieses Klemmentyps entspricht dem der Klemmen aus Band. Hierbei wird Bandmaterial in die Stanz- und Biegeautomaten geführt und die entsprechende Geometrie erzeugt.

Kantenbeschaffenheit

Die während des Stanzprozesses entstehende Grathaltigkeit der Doppelschlauchklemme Geschlossene Ausführung wird mit Gleitschleiftechnik restlos eliminiert. Strengste Prüfungen in der von Dritten unabhängigen OETIKER Schmalband-Produktion garantieren eine gratfreie Bandkante. Damit wird das Risiko einer Beschädigung des Abbindeguts erheblich vermindert.

Korrosionsbeständigkeit

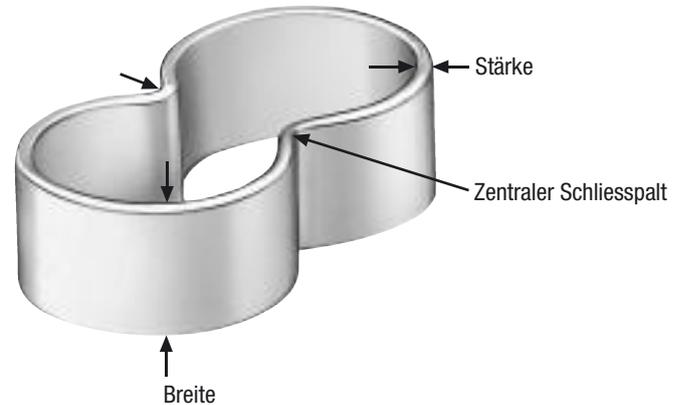
Doppelschlauchklemmen – Geschlossene Ausführung:
Um die in der Industrie gängige Korrosionsbeständigkeit zu gewährleisten, sind alle Klemmen mit Material DIN 1.0338 / SAE 1008/1010 verzinkt und chromatiert. Diese Beschichtung garantiert ein Minimum von 96 Stunden Salz Spray Test ohne Rotrostbildung gemäss DIN 50021 / ASTM B117.

Doppelschlauchklemmen – Offene Ausführung:

Diese Klemmentypen aus Material DIN 1.4301 / UNS S30400 bieten aufgrund der chemischen Zusammensetzung eine exzellente Korrosionsbeständigkeit gegenüber einer Vielzahl korrosionsfördernder Umgebungsbedingungen.

Die Auswahl des richtigen Durchmessers der Doppelschlauchklemme ist unter Berücksichtigung von unterschiedlichen Durchmessern innerhalb einer Klemmgeometrie sehr wesentlich. Für die Festlegung der Durchmesser-Geometrie des Schliesswerkzeuges gilt bei den Doppelschlauchklemmen Offene Ausführung dasselbe.

2.0 Klemmendesign



Beide Ausführungen sind sehr robust und ausschliesslich dazu bestimmt, eine Haltefunktion auszuüben.

OETIKER Doppelschlauchklemmen – Geschlossene Ausführung:
Bekannt als "Einstückdesign" weist diese Klemme eine ununterbrochene und somit robuste Klemmgeometrie auf. Sie ist auch mit unterschiedlichen Seiten-Durchmessern erhältlich. Eine radiale Montage ist nicht möglich.

OETIKER Doppelschlauchklemmen – Offene Ausführung:
Diese Klemme kann sowohl radial wie auch axial montiert werden. Die Innenfläche ist zur Verbesserung der Grip-Fähigkeit grundsätzlich mit punktuellen Einprägungen versehen.

Schliessung

Geschlossene Ausführung:

Durch die Verwendung von OETIKER Schliesswerkzeugen wird mittels der Schliessung des zentralen Schliessspaltes bei OETIKER Doppelschlauchklemmen eine gleichzeitige Reduktion der Nominaldurchmesser/Geometrie erreicht. Dies führt zwangsläufig zu einer Durchmesserreduktion und somit zum Klemmen von Bauteilen. Die Durchmesserreduktion der Klemme ist proportional dem Bandabstand des zentralen Schliessspaltes.

Offene Ausführung:

Durch die Verwendung von OETIKER Schliesswerkzeugen wird durch Verformung der Radiengeometrie eine gleichzeitige Reduktion der Nominaldurchmesser/Geometrie erreicht. Dies führt zwangsläufig zu einer Durchmesserreduktion und somit zum Klemmen von Bauteilen. Die Durchmesserreduktion der Klemme ist proportional der Radiengeometrie.

Technische Daten Doppelschlauchklemmen

Produktgruppe 108 & 158

3.0 Empfohlene Montage

Doppelschlauchklemmen – Geschlossene Ausführung

Dieser Klemmentyp wird in axialer Richtung über die parallel liegenden Objekte geschoben und mit einer OETIKER Klemmenzange im zentralen Schliessspalt, abhängig von der erforderlichen Haltekraft, geschlossen.

Handzange	Best.-Nr.
Handzange normal	14100082



Doppelschlauchklemmen – Offene Ausführung

Dieser Klemmentyp wird durch Verformung um die parallel gehaltenen Objekte montiert, nachdem sie vorzugsweise in axialer Richtung am Abbindegut angebracht wurde. Beide Enden der Klemme werden dabei individuell – oder bei unterschiedlichen Durchmessern – mit einer eigens dafür konzipierten Montagevorrichtung verpresst.

Applikationsbezogene Durchmesser und Montagevorrichtung auf Anfrage!



Best.-Nr.	Ref.-Nr.	Durchmesserbereich (mm)
Doppelschlauchklemmen – Geschlossene Ausführung, verzinkt		
10800000	0405/2	4 - 5
10800001	0607/2	5.6 - 7
10800002	0809/2	7.4 - 9
10800003	1011/2	9.2 - 11
10800004	1213/2	10.7 - 13
10800005	1415/2	12.7 - 15
10800006	1617/2	13.6 - 17
10800007	1819/2	15.7 - 19
10800008	2021/2	18.6 - 21
10800009	2223/2	20.1 - 23

Internet: www.oetiker.com



OETIKER entwickelt seit über 50 Jahren Technik, die verbindet. OETIKER Produkte werden in eigenen Betrieben nach Richtlinien der ISO/TS 16949 hergestellt und über Tochterfirmen oder Vertretungen in über 40 Ländern vertrieben. Zahlreiche Patente belegen stete Innovation.

Head Office
SWITZERLAND
 **Hans Oetiker AG**
**Maschinen- und
Apparatefabrik**
Oberdorfstrasse 21
CH-8812 Horgen (Zürich)
Tel. +41 1 728 55 55
Fax +41 1 728 55 15
e-mail info@ch.oetiker.com

OETIKER INTERNATIONAL

BELGIË - B-9070 Heusden/Destelbergen (Gent)
Tel. +32 9 252 25 55 · info@be.oetiker.com

BRASIL - CEP-93332-470 Novo Hamburgo-RS
Tel. +55 51 587 50 10 · info@oetiker.com.br

CANADA - Alliston, Ontario L9R 1W7
Tel. +1 705 435 4394 · info@ca.oetiker.com

P.R. CHINA - Tianjin 300400
Tel. +86 22 26 97 11 83 · info@cn.oetiker.com

DEUTSCHLAND - D-79346 Endingen a.K.
Tel. +49 76 42 6 84-0 · info@de.oetiker.com

ESPAÑA - E-11500 El Puerto de Santa María (Cádiz)
Tel. +34 956 86 04 40 info@es.oetiker.com

FRANCE - F-77348 Pontault-Combault Cedex
Tel. +33 1 60 29 90 39 · info@fr.oetiker.com

NEDERLAND - NL-6716 BT Ede
Tel. +31 318 63 71 71 · info@nl.oetiker.com

OESTERREICH - A-3423 St. Andrä-Wördern
Tel. +43 22 42 33 994-0 · info@at.oetiker.com

U.K. - GB-Horsham, Sussex, RH13 5PX
Tel. +44 1403 26 04 78 · info@uk.oetiker.com

USA - Marlette, Michigan, 48453-0217
Tel. +1 989 635 3621 · info@mi.usa.oetiker.com

